



*Pasión por la Calidad*

## **ESMALTE EXTRALUX 3 EN 1**

Technical Brochure

Tipo de Pintura:  Caucho  Esmalte  Acabados Industriales  Especialidades

### **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Es un producto de diseñado bajo la más estricta selección de materias primas. Nuestro Extralux 3 en 1, es un esmalte sintético basado en la combinación de resinas y aditivos especiales que combina 3 características en un solo producto: genera un esmalte que NO requiere el lijado previo de la superficie metálica donde se va a aplicar, contiene materias primas especiales que le confieren el poder anticorrosivo y además proporciona un bello acabado final mediante una película brillante de alto nivel de adherencia, durabilidad y retención de brillo.

Su formulación lo hace un producto recomendado especialmente para ser usado para proteger y decorar superficies metálicas en ambientes interiores y exteriores, las cuales no requieren ser lijadas si presentan corrosión.

### **CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:**

Este producto posee dentro de sus características y beneficios para el Usuario los siguientes:

- \* Producto que inhibe la corrosión, tiene poder anticorrosivo.
- \* Proporciona un alto nivel de ahorro de tiempo y dinero ya que evita lijar la superficie sobre la cual se aplica
- \* Recomendado para ambientes interiores y exteriores.
- \* Disponible en una amplia variedad de colores

INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S/ Bogotá, D-C. Colombia. Av. (Cra.) 68 No 1-53 Sur, Barrio La Igualdad  
PBX 290 5953/ 7032329-7029931 CEL. 310 2206356.

E-mail: [despachos@pinturaspicasso.com](mailto:despachos@pinturaspicasso.com)/www.pinturaspicasso.com



*Pasión por la Calidad*

---

## **MÉTODO DE EMPLEO:**

### **Preparación De Superficie**

La superficie a aplicar debe estar limpia y seca, libre de contaminantes como grasa, polvo o restos de pinturas mal adheridas. Es muy importante eliminar o corregir cualquier defecto de la superficie que pueda afectar el acabado final.

Cuando se va a aplicar sobre superficies metálicas No Ferrosas como por ejemplo el aluminio, zinc, galvanizado, entre otros, se debe aplicar una mano de Wash Primer para crear un perfil de anclaje adecuado.

Cuando se va a aplicar sobre superficies previamente pintadas con acabados brillantes se debe realizar el lijado de la superficie con lija #320 para promover la adherencia.

### **Aplicación del Producto:**

- \* El producto se debe mezclar bien antes de aplicar hasta lograr su completa homogenización.
- \* La aplicación se recomienda realizarla a pistola.
- \* La dilución a realizar se debe hacer según el método de aplicación (los valores indicados representan la recomendación dada por el fabricante, sin embargo, los valores exactos deben ser determinados directamente por el usuario) :
  - a) A Brocha o Rodillo: cada galón de Extralux 3 en 1 diluirlo máximo con un 1/8 de Xilol
  - b) A Pistola Convencional: cada galón de Extralux diluirlo con máximo ¼ de galón de Xilol



*Pasión por la Calidad*

## **CARACTERISTICAS TECNICAS**

- \* Viscosidad de Empaque: (95-100) KU
- \* Densidad, Kg/Gal (dependiendo del color): 3,40-4,50
- \* Cubrimiento: 97% mínimo a 7 mils Húmedos  
96% mínimo para Blanco  
90% mínimo para colores puros (amarillos, naranjas, etc)
- \* Secamiento al tacto: 20 mínimo
- \* Secamiento a la huella: (4-6) horas
- \* Rendimiento Teórico: (35-50) m<sup>2</sup>/gal ( a 1 Mils EPS) varía dependiendo del color y del fondo sobre el cual es aplicado el producto

### **NOTAS LEGALES:**

La información contenida en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, debido a que las condiciones finales de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento no son controladas por el fabricante. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S, se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto implique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con NUESTROS ASESORES COMERCIALES. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

FECHA DE ÚLTIMA ACTUALIZACION: ENERO-2.018

INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S/ Bogotá, D-C. Colombia. Av. (Cra.) 68 No 1-53 Sur, Barrio La Igualdad  
PBX 290 5953/ 7032329-7029931 CEL. 310 2206356.

E-mail: [despachos@pinturaspicasso.com](mailto:despachos@pinturaspicasso.com)/www.pinturaspicasso.com